

VYBERTE SI SPRÁVNÝ STROJ PRO VÁŠ BYZNYS

Jste začínající podnikatel nebo stavební firma a přemýšlíte o rozvoji Vaší společnosti? Nabízíme možnost spolupráce v podnikání, která má perspektivní budoucnost. A zároveň Vám pomůžeme nabídnout Vaším zákazníkům nejen kvalitní izolace a další produkty, ale také investici, která se opravdu vrátí a bude dále vydělávat nemalé finanční prostředky formou úspory za energie. Nabízíme několik variant spolupráce, dodávku kvalitních produktů a surovin, proškolení a zázemí silné rozvíjející se skupiny v rámci EU.

1 ZVOLÍTE SI STROJ, KTERÝ VÁM VYHOVUJE

2 VYBERETE SI POTŘEBNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

3 INSTALACI A ZAPOJENÍ NECHÁTE NA NÁS

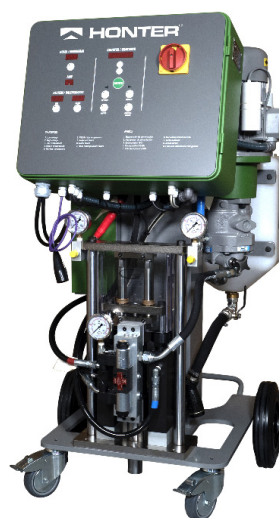
4 ZAŠKOLÍME VÁS KE SPRÁVNÉMU POUŽITÍ



HYDRAULICKÉ JEDNOTKY



VZDUCHOVÉ JEDNOTKY



MOBILNÍ JEDNOTKY

HONTER III

HYDRAULICKÁ DÁVKOVACÍ JEDNOTKA

Honter III je díky svému výkonu nejoblíbenějším zařízením v celém odvětví. Hydraulicky poháněné dávkovací zařízení HONTER III je vyrobeno tak, aby splňovalo i ty nejnáročnější požadavky průmyslových dvousložkových systémů pěny aplikované na místech, která vyžadují vysokou přesnost dávkování. Zároveň, aby byla zajištěna i ta nejvyšší kvalita směšování příslušných chemických složek. Speciální konfigurace tohoto zařízení zajišťuje snadný přístup ke všem svým komponentům, zjednodušuje řídicí funkce a výrazně zkracuje dobu potřebnou k údržbě.

TECHNICKÉ PARAMETRY	Max. výstupní poměr @ 110 Bar	15 kg/min
	Max. výstupní poměr @ 160 Bar	9 kg/min
	Max. výstupní poměr @ 240 Bar	7 kg/min
	Motor	4 kW
	Hlavní topení	12 kW
	Ohřev hadic	3 kW
	Celkový výkon	19 kW
	Spotřeba elektřiny	38 A @ 3 x 400 V
	Maximální délka hadic	93 m
	Doporučený kompresor	3 HP
	Váha (bez hydr. oleje)	235 kg
	Váha (s hydr. olejem)	300 kg
	Rozměry	1200x945x745 mm

KONTROLNÍ PANEL

- Nabízí rychlý přehled a snadné ovládání všech důležitých prvků
- Vynikající a jednoduchá ovladatelnost díky digitálním displayům
- Hlášení poruch

VÝKONNÝ HYDRAULICKÝ MOTOR

- Hydraulický motor o výkonu 4kW
- Dlouhodobá životnost
- Bezúdržbový chod

MONOBLOKOVÁ ČERPADLA

- Udrží stálý tlak pro dosažení dokonalého smísení chemických složek
- Dlouhodobá životnost čerpadel a těsnění
- Nižší počet cyklů

2 NEZÁVISLÉ OHŘÍVAČE

- Dva nezávislé blokové ohřivače zajišťují celkový výkon ohřevu až 6000 kW
- Rozdělené vyhřívání složky A a složky B
- Snímač teplot na kontrolním panelu

POČÍTADLO KLIKŮ

- Pro kontrolu nad celkovou výtěžností

SNADNÝ PŘÍSTUP

- Elektronika je umístěna nad čerpadly
- Pohodlná pracovní výška a servis

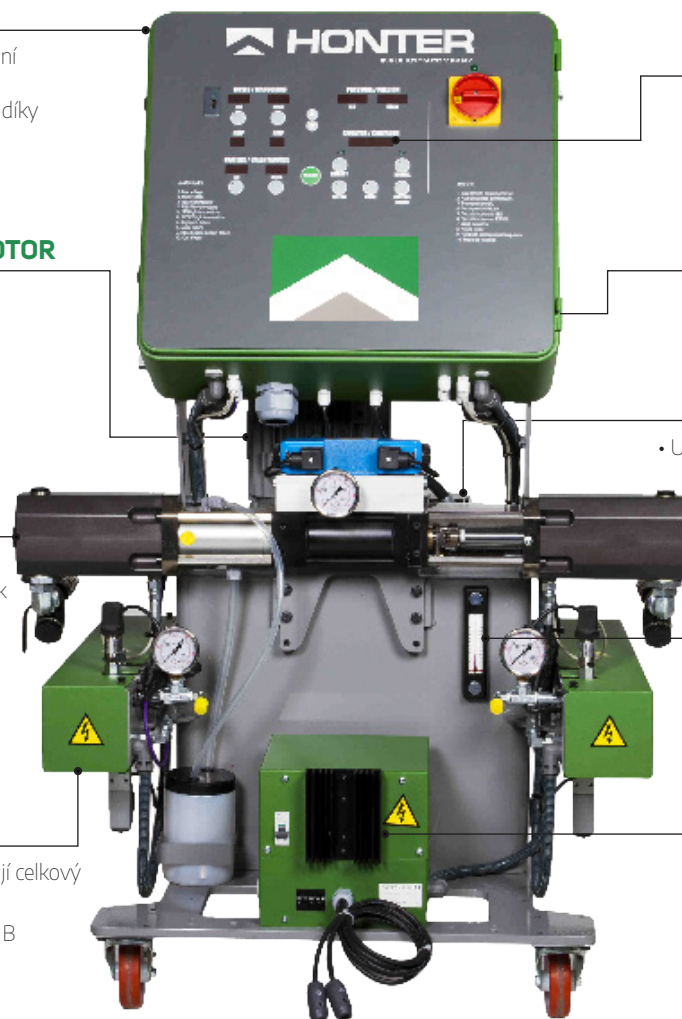
REGULACE TLAKU

- Umožňuje rychlou manuální úpravu tlaku
- Snímače tlaku na kontrolním panelu

OLEJOVÁ NÁDRŽ

- 63 litrová nádrž na hydraulický olej

PŘEPOJOVAČ NAPĚTÍ



HONTER G125

VZDUCHOVÁ DÁVKOVACÍ JEDNOTKA

Nové vzduchově poháněné dávkovací zařízení HONTER G125 je vyrobeno tak, aby splňovalo i ty nejnáročnější požadavky průmyslových dvousložkových systémů pěny aplikované na místech, která vyžadují vysokou přesnost dávkování. Zároveň, aby byla zajištěna i ta nejvyšší kvalita směšování příslušných chemických složek. Speciální konfigurace tohoto zařízení zajišťuje snadný přístup ke všem svým komponentům, zjednodušuje řídicí funkce a výrazně zkracuje dobu potřebnou k údržbě.

TECHNICKÉ PARAMETRY	Max. výstupní poměr @ 125 Bar	9 kg/min
	Hlavní topení	10 kW
	Ohřev hadic	3 kW
	Celkový výkon	13 kW
	Spotřeba elektřiny	22-26 A @ 3 x 400 V
	Maximální délka hadic	93 m
	Doporučený kompresor	3 HP
	Váha (bez hydr. oleje)	125 kg
	Rozměry	1055x540x550 mm

KONTROLNÍ PANEL

- Digitální ovládání teploty a tlaku
- Jednoduché a intuitivní ovládání

NASTAVENÍ TEPLoty OBOU SLOŽEK

- Umožňuje nastavení rozdílných teplot u obou složek na digitálním displayi

VZDUCHOVÉ PUMPY

- Udrží konstantní tlak pro dosažení dokonalého smísení chemických složek
- Dlouhodobá životnost čerpadel a těsnění díky jejich promyšlené konstrukci

REGULACE TLAKŮ

- Regulace tlaků přímo na mašině

PŘEPOJOVAČ NAPĚTÍ



HONTER I

MOBILNÍ DÁVKOVACÍ JEDNOTKA

Nová hydraulicky poháněná dávkovací jednotka HONTER I byla navržena a vyrobena tak, aby splňovala i ty nejnáročnější požadavky k nástřiku dvousložkových systémů. Je mobilní a zároveň zajišťuje vysokou přesnost dávkování a nejlepší kvalitu míchání chemických složek.

Je navržena tak, aby umožnila snadný přístup ke všem jeho komponentům, má výrazně zjednodušené řídicí funkce a zkracuje dobu údržby.



Max. Výkon:
9 kg/min @ 190 bar (7.6 pumpy)

Max. Tlak:
230 V - 175 bar (2538 psi)
400 V - 190 bar (2756 psi)

Možnosti elektrického připojení:
1 x 400 V + neutrál 50/60 Hz
2 x 230 V 50/60 Hz
3 x 400 V 50/60 Hz

Max. Délka hadice:
Recirkulační hadice: 11 m
Vyhřívané hadice 230 V: 15 m
NN vyhřívané hadice: 78m

Spotřeba stroje:
Recirkulační hadice: 12A + 16A - 2 zástrčky
30 V vyhřívané hadice: 16A + 16A - 2 zástrčky
Nízko nap. vyhř. hadice: 12A + 16A + 9A - 3 zástrčky
Třífázová verze: 19,1A - 1 zástrčka
Hmotnost: 178,50 kg (bez oleje)
Rozměry: 1128 x 605 x 819 mm
Max. Objem nádrže: 30 l + 30 l
Objem oleje: 18 l

TECHNICKÉ PARAMETRY

KONTROLNÍ PANEL

- Nabízí rychlý přehled a snadné ovládání všech důležitých prvků
- Vynikající a jednoduchá ovladatelnost díky digitálním displayům

ČERPADLA

- Udrží stálý tlak pro dosažení dokonalého smísení chemických složek
- Dlouhodobá životnost čerpadel a těsnění
- Nižší počet cyklů